

Учебный план
программы профессиональной подготовки
«Оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин»
на 2018-2019 учебный год

№ п/п	Наименование модуля, дисциплины	Количество часов				1 год обучения		2 год обучения		1 год обучения		2 год обучения	
						Распределение часов по полугодиям (ауд./сам.)				Форма контроля, даты (по полугодиям)			
		Общая трудоем- кость	Аудитор- ных занятий	Самостоя- тельная учебная работа	Производ- ственная практика	1	2	1	2	1	2	1	2
1.	Ощепрофессиональный блок.												
1.1.	Дисциплина Введение в профессию.	10	8	2		8/2				3ч 18.09.2018			
1.2.	Дисциплина Информатизация общества.	8	6	2		6/2				3ч 02.10.2018			
2.	Профессиональный блок.												
2.1.	Дисциплина Технические средства информатизации.	21	15	6		15/6				3ч 13.11.2018			
2.2.	Дисциплина Программные средства информатизации.	21	15	6		15/6				3ч 18.12.2018			
2.3.	Дисциплина Технологии обработки информации.	42	34	8			34/8			3ч 19.03.2019			
2.4.	Дисциплина Основы сайтостроения.	32	24	8			24/8			3ч 21.05.2019			
2.5.	Дисциплина Основы делопроизводства.	13	9	4				9/4			3ч 04.10.2018		

№ п/п	Наименование модуля, дисциплины	Количество часов				1 год обучения		2 год обучения		1 год обучения		2 год обучения	
						Распределение часов по полугодиям (ауд./сам.)				Форма контроля, даты (по полугодиям)			
		Общая трудоем- кость	Аудитор- ных занятий	Самостоя- тельная учебная работа	Производ- ственная практика	1	2	1	2	1	2	1	2
2.6.	Дисциплина Технология хранения, поиска и сортировки информации.	24	18	6			18/6					ЗЧ 13.12.2018	
2.7.	Дисциплина Алгоритмизация и программирование.	47	37	10				37/10					26.04.2019
	Итого зачетных часов	9	-	-	-	-	-	-	-	4	2	2	1
	Итого по дисциплинам	218	166	52	-	44/16	58/16	27/10	37/10	-	-	-	-
	Производственная практика	90	-	-	90	-	90	-	-	-	0 01.06.2019 - 28.06.2019	-	-
	Итоговая аттестация	4	-	6	-	-	-	-	4	-	-	-	Э 16.05.2019
	Всего	318	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-

Нормативный срок освоения программы 2 года, в объеме 318 ч.

Группа № 1 первого года обучения: 4 сентября 2018 г.- 21 мая 2019 г.

Группа № 1 второго года обучения: 6 сентября 2018 г.- 16 мая 2019 г.

Примечание:

ЗЧ – зачет дифференцированный,

ПР – проектная работа,

Э – квалификационный экзамен,

О – отметка по производственной практике.